



## Teli e Tessuti

## TELI E TESSUTI

### GUIDA ALLA CREAZIONE DI UN CORRETTO FILE DI STAMPA

Segui le indicazioni per creare un esecutivo di stampa corretto.

Per ulteriori dubbi puoi contattarci via chat o chiamare il nostro servizio di assistenza. Per avere maggiore sicurezza sulla preparazione del tuo file, puoi attivare i servizi di **Verifica** e **Correzione File** in fase di ordine.

#### 1. PDF

Il file deve essere in **formato PDF**, in **scala 1:1** e non protetto da password.

Si accettano file in scala per dimensioni superiori ai 5 mt, ma in questi casi è necessario indicare la scala nel nome del file e che vengano rispettate le proporzioni dimensioni/risoluzione.

I software consigliati per la realizzazione dei file ottimali sono Adobe Illustrator e Adobe InDesign.

#### 2. RISOLUZIONE

La risoluzione ottimale è tra i **120 e 200 dpi**.

#### 3. ORIENTAMENTO DEL FILE

L'orientamento del file (orizzontale o verticale) deve corrispondere alla scelta indicata in fase di ordine. Questo è importante al fine di individuare la corretta posizione delle finiture quali asole, occhielli, termosaldatura, ecc.

#### 4. COLORE

Il profilo colore del file deve essere **CMYK, Fogra39**.

Le immagini in RGB o contenenti colore PANTONE saranno convertite in automatico con un profilo di output standard.

Per ottenere un nero di riempimento pieno si consiglia di utilizzare un nero composta da: C60 - M50 - Y40 - K100. Uno stesso colore può, in qualche caso, apparire leggermente diverso: ciò è dovuto alla variabilità dei supporti usati. Qualora si richieda la fedeltà dei colori, sarà necessario fornire dei riferimenti Pantone o prova colore (tale servizio è da considerarsi a pagamento).

#### 5. MARGINI E ABBONDANZE

Per i teli solo fronte l'abbondanza richiesta è di **5 mm per ogni lato**.

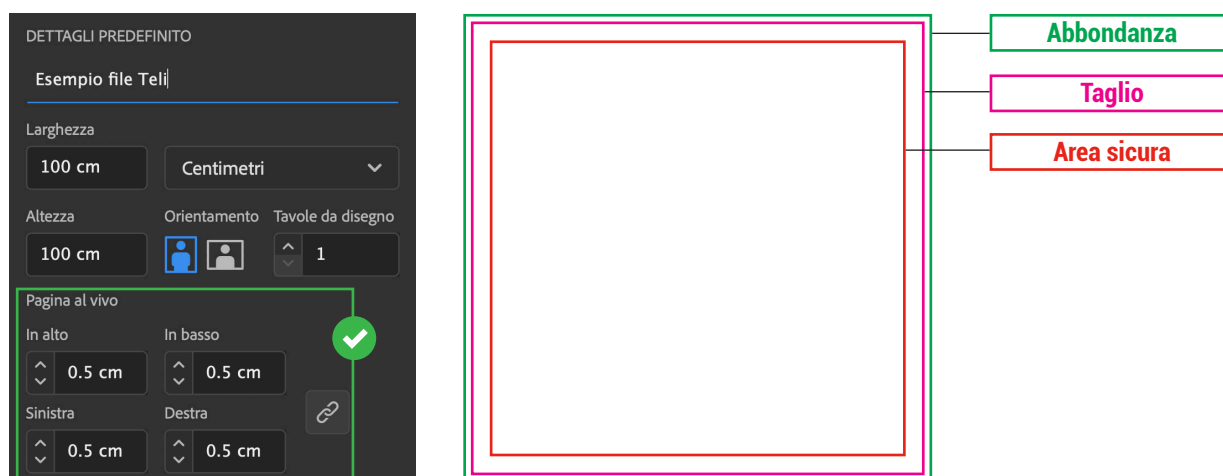
La distanza dei testi dalla linea di taglio deve essere di almeno **2 cm (Area sicura)**. Nel caso in cui vengano inseriti gli occhielli questa distanza dovrà essere di almeno **5 cm**.

*Il tratto minimo stampabile: **0,5 pt***

*Dimensione corpo font minimo stampabile per la resa massima di qualità: **7 pt***

*Distanza di sicurezza dal bordo: **2 cm - Con occhielli: 5 cm***

#### Esempio preparazione file - Formato 100x100 cm



## 6. FINITURE E ACCESSORI PER BANDIERE E TESSUTI

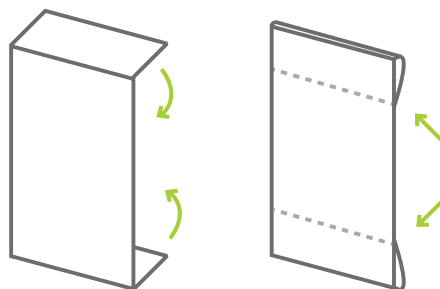
### CUCITURA PERIMETRALE DI RINFORZO

Carica un file corrispondente al formato finito che desideri, il sistema imposterà automaticamente 2 cm in più per ogni lato su cui viene effettuata la cucitura. Si consiglia di aggiungere questa lavorazione per aumentare la resistenza del tessuto.

### ASOLA/TASCA

La misura standard è di **5 cm**, questa tasca può accogliere un'asta con un **diametro massimo di 3 cm**.

Prepara un file corrispondente al formato finito che desideri, il sistema imposterà automaticamente l'abbondanza necessaria per questa lavorazione.



*Esempio di tessuto con tasca sopra e sotto*

### OCCHIELLI

Gli occhiali hanno un diametro interno di 1,2 cm circa, sono in plastica trasparente, e vanno posizionati a 0,5 cm dal margine, equidistanti tra loro. Al momento della compilazione dell'ordine dovrai indicare il numero di occhiali e la loro posizione.

### GOMMINO

Le abbondanze necessarie per questa lavorazione sono impostate automaticamente da sistema.



*Per evitare che la grafica venga rovinata da eventuali lavorazioni di finitura, in fase di creazione del file fare attenzione che eventuali loghi e testi siano a 2 cm dal bordo della finitura.*

**In caso si necessitasse di lavorazioni personalizzate basterà fare richiesta al nostro customer.**

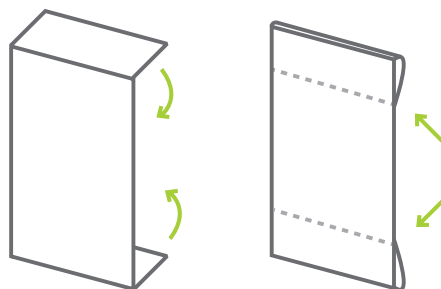
## 7. FINITURE E ACCESSORI PER STRISCIONI PUBBLICITARI

### TERMOSALDATURA PERIMETRALE (RINFORZO)

La termosaldatura perimetrale è una fascia di altezza 4 cm che viene risvoltata e termosaldata sul retro e serve a dare maggiore resistenza allo striscione.

### ASOLA/TASCA

per i materiali in PVC la misura standard è di **10 cm**, questa tasca può accogliere un'asta con un **diametro massimo di 4 cm**. Prepara un file corrispondente al formato finito che desideri, il sistema imposterà automaticamente l'abbondanza necessaria per questa lavorazione.



Esempio di striscione con tasca sopra e sotto

### OCCHIELLI

Gli occhielli hanno un diametro di 1,2 cm, sono in plastica trasparente, e vanno posizionati a circa 2 cm dal margine, a circa 50 cm tra loro. Al momento della compilazione dell'ordine dovrai indicare il numero di occhielli e la loro posizione.



*Per evitare che la grafica venga rovinata da eventuali lavorazioni di finitura, in fase di creazione del file fare attenzione che eventuali loghi e testi siano a 2 cm dal bordo della finitura.*

In caso si necessitasse di lavorazioni personalizzate basterà fare richiesta al nostro customer.

## 8. STRISCIONE BIFACCIALE

Per i teli bifacciali l'abbondanza richiesta è di **10 mm per ogni lato**.

Se scegli il rinforzo o l'asola, ricorda che una porzione di grafica sul fronte viene rigirata e termosaldata sul retro: in questo modo una parte della grafica sul fronte è visibile sul retro.

**Fai attenzione a non posizionare testi o elementi grafici importanti oltre la linea di termosaldatura.**

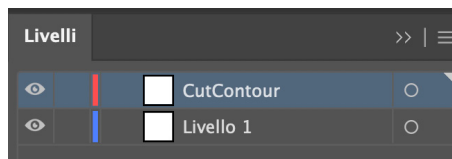
Il file PDF deve essere un **unico file con 2 pagine**, in quanto in fase di caricamento, è richiesto l'upload di un solo file.

## 9. STRISCIONE SAGOMATO

Gli striscioni sagomati sono realizzabili solo in PVC (non in tessuto) e non è possibile aggiungere lavorazioni aggiuntive come asole e rinforzi perimetrali.

È necessario creare il tracciato di taglio vettoriale, seguendo i seguenti passaggi.

- Dalla palette **Livelli** crea un nuovo livello, nominandolo **CutContour**, e portandolo in primo piano.

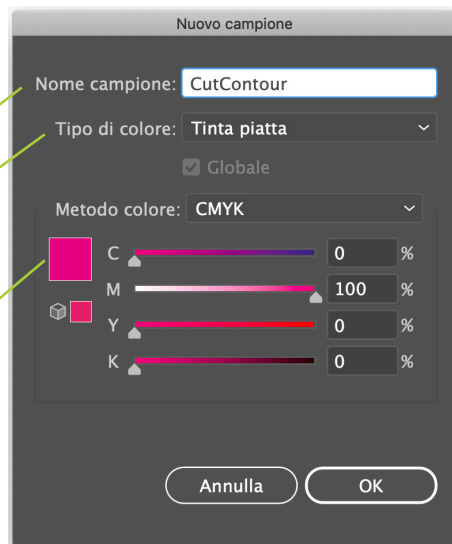


- Dalla palette **Campioni** crea un nuovo campione **Tinta piatta** (C0 - M100 - Y0 - K0) denominato **CutContour**.

CutContour

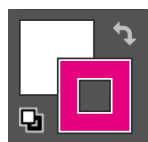
Tinta piatta

C: 0%  
M: 100%  
Y: 0%  
K: 0%



- Crea un tracciato vettoriale corrispondente al taglio sagomato che avrà il tuo pannello, e assegnagli il campione colore **CutContour**.

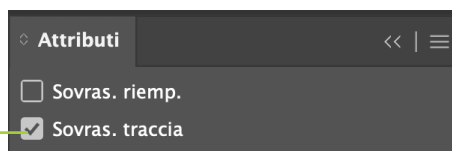
**IMPORTANTE:** Tale tracciato deve essere in **sovrastampa**.



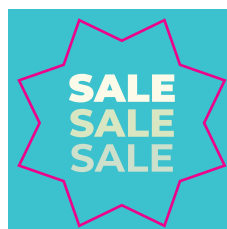
Taglio Sagomato

**IMPORTANTE:** Tale tracciato deve essere in **sovrastampa**.

Sovrastampa  
traccia



- Salva in pdf mantenendo i livelli separati.



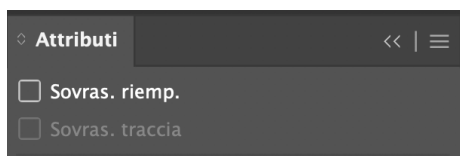
Ti consigliamo di non creare sagome di taglio troppo complesse, altrimenti il risultato del taglio potrebbe risultare poco uniforme e impreciso.

## 10. SOVRASTAMPA

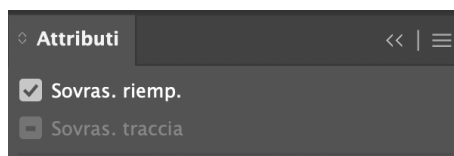
Di default, quando si stampano colori opachi sovrapposti, il colore superiore fora l'area sottostante. La sovrastampa consente di evitare la foratura e fa in modo che gli inchiostri si sovrappongano. Per evitare risultati cromatici imprevisti controlla che nel tuo file non siano presenti oggetti o testi in sovrastampa.



Risultato SENZA sovrastampa



Risultato CON sovrastampa



### NOTA BENE

In fase di ordine, se non viene selezionata l'opzione "controllo file" o "correzione file", il nostro sistema automatico non verificherà l'eventuale sovrastampa applicata. Prestare quindi attenzione alla creazione del file, onde evitare che il risultato ottenuto non sia conforme a quanto desiderato.

## HAI BISOGNO DI AIUTO?

Non sai come fare per preparare correttamente il file?

**Ti aiutiamo noi con il nostro servizio di  
IMPAGINAZIONE GRAFICA!**

Contatta il nostro customer care, sarà lieto di prepararti un preventivo personalizzato e di illustrarti le condizioni per ottenere il nostro servizio dedicato.

**Contattaci:  
info@extremepreprinting.it**